



STAHLBAU di Fardo Teresio
36060 Crosara di Marostica (VI)
Via Erta, 1 Tel. 0424 702047
FAX 0424 702533
Email stahlbau@tin.it

ATTREZZATURE PROFESSIONALI PER LA SALDATURA



Da oltre vent'anni il marchio **STAHLBAU** significa attrezzature per la saldatura di alta qualità. La **qualità**, questa parola usata sempre più di frequente, così da rischiare di farne sfuggire il suo profondo significato, è stata da sempre la nostra principale prerogativa; a partire dalle materie prime utilizzate per i nostri prodotti, la cura nei vari aspetti della loro progettazione, e cosa molto importante anche la qualità del servizio ai nostri clienti, che per noi significa tempi di consegna rapidi e totale soddisfazione del cliente.



ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

PINZE PORTAELETTRODI A LEVA

ART. 450.000



Portata: 400 A
ØMax elettrodo: 6 mm
Peso: 550 gr

ART. 500.000



Portata: 500 A
ØMax elettrodo: 6 mm
Peso: 560 gr

ART. 600.000



Portata: 600 A
ØMax elettrodo: 6 mm
Peso: 590 gr

Pinze portaelettrodi a leva di robusta costruzione e di elevate prestazioni. Associano alla praticità d'uso una elevata resistenza agli urti e al calore. L'isolamento è assicurato dall'impugnatura e dai puntali di grosso spessore costruiti in resina termoindurente con fibre di vetro lunghe. Ciò le rende assolutamente infrangibili, ininfiammabili e resistenti al calore. Il corpo è stampato a caldo ed è realizzato in una speciale lega di ottone, in modo da ottenere il minimo surriscaldamento durante il lavoro e una buona resistenza meccanica. Il fissaggio del cavo è a doppia brugola M12 in ottone. Anche la leva è in ottone stampato a caldo, ed è ben isolata da un rivestimento in resina termoindurente infrangibile. Le pinze 450.000 e 500.000, costruttivamente molto simili, sono estremamente maneggevoli per dimensioni e forma. La pinza 600.000 possiede un'impugnatura più lunga ed elaborata, che la rende più adatta alle grosse saldature e ad un uso prolungato.



*I corpi delle pinze **STAHLBAU** sono in lega speciale stampata a caldo. Sono provvisti anteriormente di cavità che permettono sette differenti posizioni dell'elettrodo. Il fissaggio del cavo è a doppia brugola M12.*

Questi prodotti sono conformi
alle direttive di sicurezza Europee





ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

PINZE PORTAELETTRODI A VITE ART. 452

ART. 452.000



ART. 452.000/2 R



Pinze portaelettrodi a vite di alta qualità. Estremamente compatte e di pratico utilizzo, il bloccaggio e il rilascio dell'elettrodo avvengono ruotando il manico.

La vite in acciaio è di grossa sezione, ed è trattata termicamente per garantirne la durata nel tempo. Questo sistema di bloccaggio dell'elettrodo è uno dei più efficaci in assoluto, e rende le pinze ART.452 adatte se non indispensabili ad eseguire quelle saldature in cui gli elettrodi sono spesso sottoposti a forti sollecitazioni meccaniche.

Sono inoltre efficacemente isolate, il cappuccio e l'impugnatura, adeguatamente dimensionati, sono realizzati in resina termoindurente con fibre di vetro lunghe, ciò garantisce ottimo isolamento elettrico, termico, e straordinarie doti di infrangibilità e resistenza al calore.

E' da poco disponibile l'opzione "R", (452.000 R e 452.000/2 R) ovvero "cappuccio rinforzato", una versione con una protezione metallica sulla parte più soggetta ad usura, il cappuccio appunto, in modo da incrementare ulteriormente la durata nel tempo.

ART.	452.000	452.000/2
Portata:	300 A	500 A
ØMax elettrodo:	6 mm	6 mm
Peso:	470 gr	500 gr



Le pinze a vite 452 sono utilizzate per le loro doti di robustezza e praticità nei cantieri navali, dove si costruiscono le più moderne e famose navi da crociera.



Il fissaggio del cavo avviene con una brugola in ottone M12 nell' ART. 452.000.
Con due brugole invece nell' ART. 452.000/2.

Questi prodotti sono conformi alle direttive di sicurezza Europee





ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

GIUNTACAVI ART. 50.070 e ART. 70.120

I giuntacavi **STAHLBAU** sono il risultato della lunga esperienza maturata nel settore e del continuo scambio di informazioni con i maggiori utilizzatori. Siamo così in grado di offrire prodotti di altissima qualità: molto curate sono la scelta dei materiali, oltre che la precisione di lavorazione e le soluzioni tecniche adottate. I giuntacavi Stahlbau garantiscono sempre un buon collegamento elettrico ed una connessione rapida, sicura e duratura, anche in condizioni di lavoro gravose.

Ciò è possibile grazie alle soluzioni tecniche adottate, in particolare alla lavorazione interna del giunto femmina. Essa permette al giunto maschio di "avvitarsi", in questo modo è assai improbabile che avvengano disconnessioni indesiderate anche in presenza di sollecitazioni o vibrazioni. Il dente di ritegno nel giunto maschio, è ben dimensionato ed è ribattuto con precisione. Questo, assieme al sistema di recupero dell'usura, garantisce al giunto una durata superiore.

La **STAHLBAU** è stata la prima azienda a proporre il fissaggio del cavo a doppia brugola, attualmente tutti i nostri giuntacavi sono forniti con doppia brugola M12 in ottone. Questo sistema contribuisce ad ottenere un perfetto contatto elettrico, e di conseguenza nessuna perdita o surriscaldamento durante l'utilizzo con correnti elevate.

Gli isolamenti sono realizzati in una speciale miscela di gomma per assicurarne la durata nel tempo oltre che resistenza al calore, agli agenti chimici e alle deformazioni. Progettati con forme ergonomiche e di adeguato spessore, garantiscono il migliore isolamento elettrico e un alto grado di impermeabilità alle parti soggette a tensione.

ART.50.070M



ART.50.070F



ART.70.120M



ART.70.120F



*In tutti i giuntacavi **STAHLBAU** il fissaggio del cavo è a doppia brugola M12 in ottone.*



ART.	Portata	Cavo mmq
50.070	350A	35 - 50
70.120	500A	50 - 95

Questi prodotti sono conformi
alle direttive di sicurezza Europee





ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

MARTELLINE BATTISCORIA



ART. 602.000 PICCHETTA PROFESSIONALE SUPER

Maneggevole e praticissima da usare, è stata pensata per raggiungere i punti più difficili, poichè pulire bene le saldature dalle scorie, è indispensabile per eseguire saldature di qualità. L'impugnatura, di semplice disegno ma molto funzionale, è realizzata in materiale non infiammabile. Lo scalpello battente possiede punta e taglio ben affilati, ed è realizzato con acciaio speciale certificato e trattato più volte termicamente. Ciò può rappresentare uno svantaggio dal punto di vista dei costi, ma ci permette di offrire un prodotto di qualità superiore. Le picchette **STAHLBAU** possiedono infatti straordinarie doti di tenacia e resistenza alle sollecitazioni che le rendono affidabili e durevoli nel tempo.

Peso: 490 gr

ART. 603.000 PICCHETTA PROFESSIONALE

Differisce dalla sorella più grande solo nelle dimensioni dello scalpello: circa un centimetro più stretto. I materiali, le lavorazioni e i trattamenti termici sono gli stessi, pertanto le caratteristiche di tenacia e resistenza rimangono le stesse. Il peso, leggermente inferiore, consente maggiore maneggevolezza e praticità d'uso.

Peso: 390 gr



 BS 876
Questi prodotti sono conformi
alle direttive di sicurezza Europee



ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

MORSETTO DI MASSA ART. 631.000

Morsetto in lamiera stampata, di robusta costruzione, consente di operare con estrema praticità.

Progettato senza risparmio di materiali in ogni sua parte, garantisce il contatto elettrico anche in condizioni di lavoro gravose.

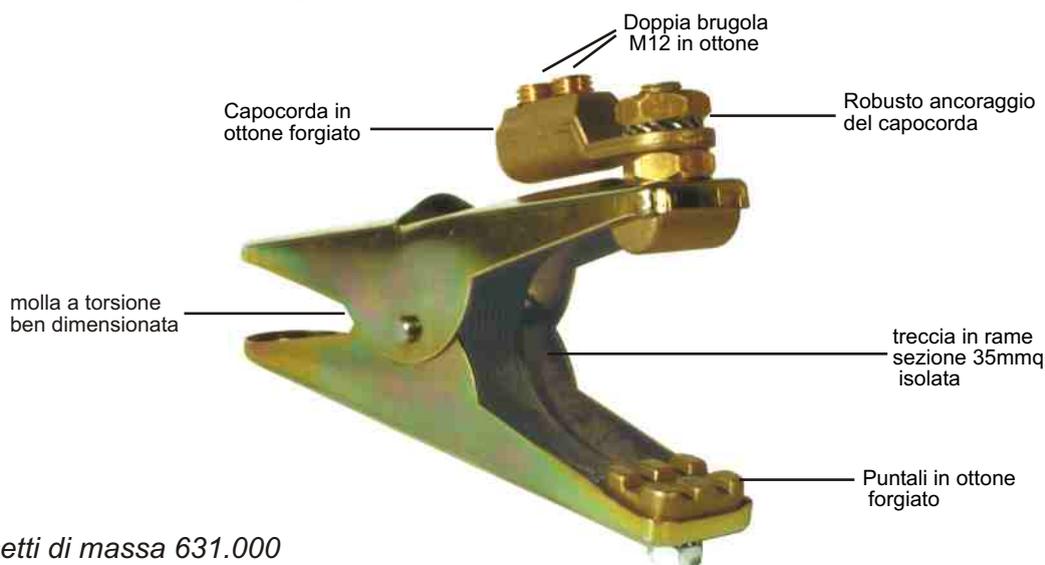
Tra le principali caratteristiche:
Spessore lamiera 11/10.

Puntali di contatto in ottone forgiato collegati internamente da una treccia in rame di sezione 35 mmq.

Capocorda in ottone forgiato con due brugole M12 per il fissaggio del cavo, ciò permette di fissare ed eventualmente sostituire il cavo senza bisogno di particolari attrezzature.



Portata: 400 A
Apertura Max: 70mm
Peso: 675 gr



I morsetti di massa 631.000 sono disponibili anche completi di cavo e giuntacavo maschio, pronti per l'utilizzo.

BS 638-5
Questo prodotto è conforme alle direttive di sicurezza Europee





ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

MORSETTO DI MASSA ART. 632.000

Morsetto in ottone forgiato di massiccia costruzione. Robusto e ben dimensionato, assolve alla sua funzione anche in condizioni di lavoro gravose.

Tutti i perni e le viti sono realizzati in lega inossidabile, ciò lo rende affidabile anche negli ambienti più ostili.

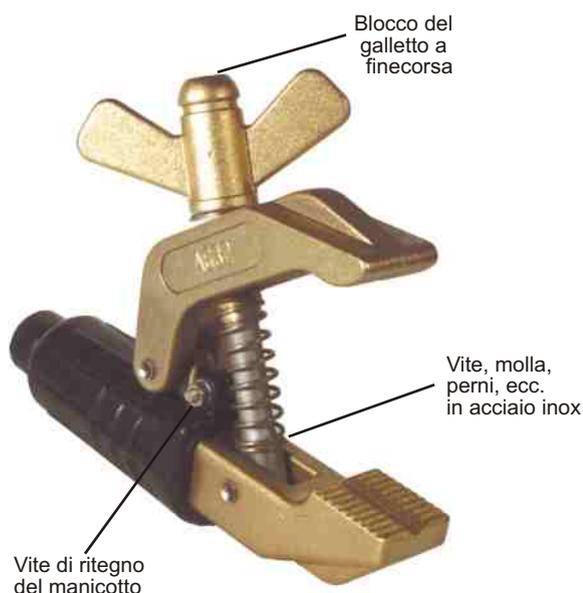
Il manicotto in gomma è dotato di una vite di ritegno per impedirne lo sfilamento.

Il galletto di serraggio si blocca a fine corsa, in modo da renderne impossibile tutto lo svitamento e quindi la perdita.

Il fissaggio del cavo è garantito da due brugole M12 in ottone.



Portata: 800 A
Apertura Max: 60mm
Peso: 1100 gr



Il generoso foro per il fissaggio del cavo, con relativo tubetto in rame stagnato (Ø16x40) permette di utilizzare cavi di notevole sezione.

BS 638-5

Questo prodotto è conforme alle direttive di sicurezza Europee





ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

ATTACCHI RAPIDI SERIE 700-800



Attacchi rapidi per la distribuzione di gas per saldatura e altri processi.

- **Connessione sempre precisa e sicura**

Costruiti in leghe inossidabili, offrono affidabilità e sicurezza anche in ambienti e condizioni di lavoro gravose.

- **Estrema praticità di utilizzo**

La connessione avviene semplicemente inserendo l'innesto maschio; la disconnessione avviene premendo il pulsante ed estraendo l'innesto.

- **Segnalazione visiva del tipo di gas erogato con ghiera colorata**

Ogni attacco possiede una ghiera colorata distintiva del gas disponibile:

- Ghiera azzurra: specifico per gas comburenti (ossigeno)
- Ghiera rossa: specifico per gas combustibili (acetilene, propano)
- Ghiera grigia: specifico per gas inerti (CO₂)

- **Impossibilità di compiere errori negli accoppiamenti**

I tre tipi di attacco sono costruiti in modo da rendere impossibile connettersi al gas sbagliato, l'innesto maschio non entra se l'attacco femmina non è quello esatto.

- **Arresto automatico del flusso del gas una volta disinserito l'innesto**

Il flusso del gas viene automaticamente arrestato da una valvola di blocco non appena si estrae l'innesto maschio.

- **Elevata portata**

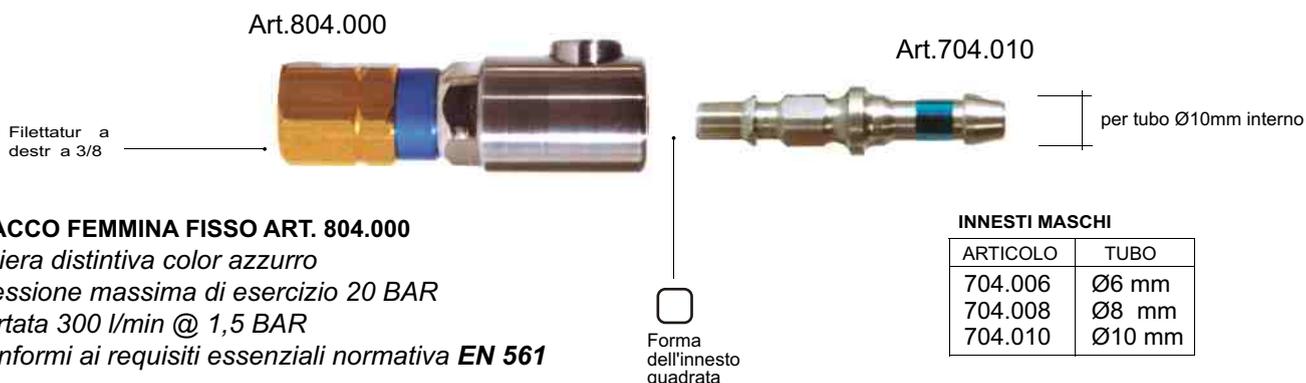
Portata molto elevata anche a basse pressioni, fino a 300 l/min.

- **Normativa EN 561**

Gli attacchi sono conformi ai requisiti essenziali della recente normativa **EN 561**.

ATTACCHI RAPIDI FISSI CON PULSANTE SPORGENTE

ATTACCHI FISSI SPECIFICI PER GAS COMBURENTI (ossigeno)



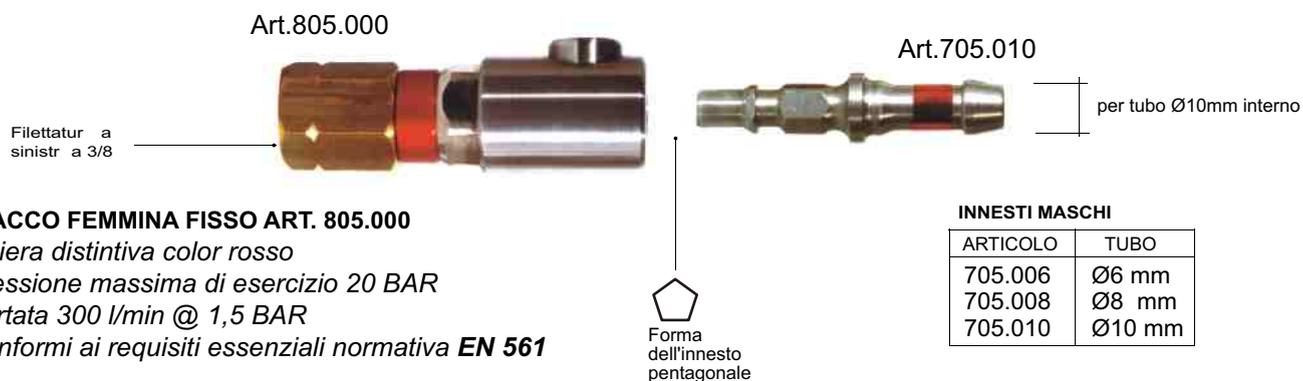
ATTACCO FEMMINA FISSO ART. 804.000

- Ghiera distintiva color azzurro
- Pressione massima di esercizio 20 BAR
- Portata 300 l/min @ 1,5 BAR
- Conformi ai requisiti essenziali normativa **EN 561**

INNESTI MASCHI

ARTICOLO	TUBO
704.006	Ø6 mm
704.008	Ø8 mm
704.010	Ø10 mm

ATTACCHI FISSI SPECIFICI PER GAS COMBUSTIBILI (acetilene, propano)



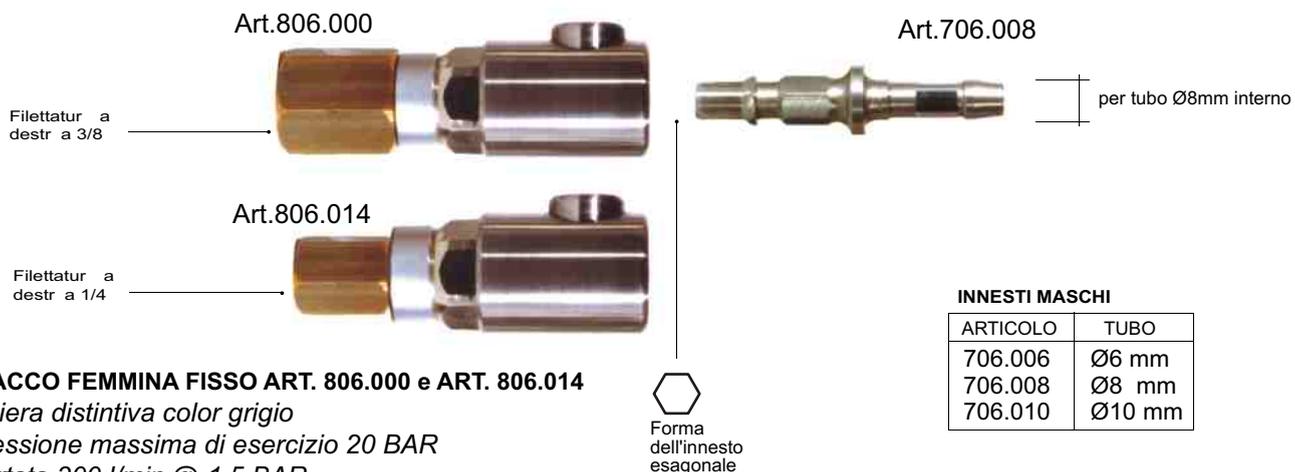
ATTACCO FEMMINA FISSO ART. 805.000

- Ghiera distintiva color rosso
- Pressione massima di esercizio 20 BAR
- Portata 300 l/min @ 1,5 BAR
- Conformi ai requisiti essenziali normativa **EN 561**

INNESTI MASCHI

ARTICOLO	TUBO
705.006	Ø6 mm
705.008	Ø8 mm
705.010	Ø10 mm

ATTACCHI FISSI SPECIFICI PER GAS INERTI (CO₂)



ATTACCO FEMMINA FISSO ART. 806.000 e ART. 806.014

- Ghiera distintiva color grigio
- Pressione massima di esercizio 20 BAR
- Portata 300 l/min @ 1,5 BAR
- Conformi ai requisiti essenziali normativa **EN 561**

INNESTI MASCHI

ARTICOLO	TUBO
706.006	Ø6 mm
706.008	Ø8 mm
706.010	Ø10 mm

ATTACCHI RAPIDI VOLANTI PER UTILIZZO CON TUBI FLESSIBILI

ATTACCHI VOLANTI SPECIFICI PER GAS COMBURENTI (ossigeno)



ATTACCHI FEMMINA VOLANTI

- Ghiera distintiva color azzurro
- Pressione massima di esercizio 20 BAR
- Pulsante incassato per evitare sconnessioni accidentali
- Conformi o migliori dei requisiti essenziali normativa **EN 561**

ARTICOLO	TUBO	Portata a 1,5bar
804.008	Ø8 mm	200 l/min
804.010	Ø10 mm	250 l/min



INNESTI MASCHI

ARTICOLO	TUBO
704.006	Ø6 mm
704.008	Ø8 mm
704.010	Ø10 mm

ATTACCHI VOLANTI SPECIFICI PER GAS COMBUSTIBILI (acetilene, propano)



ATTACCHI FEMMINA VOLANTI

- Ghiera distintiva color rosso
- Pressione massima di esercizio 20 BAR
- Pulsante incassato per evitare sconnessioni accidentali
- Conformi o migliori dei requisiti essenziali normativa **EN 561**

ARTICOLO	TUBO	Portata a 1,5bar
805.008	Ø8 mm	200 l/min
805.010	Ø10 mm	250 l/min



INNESTI MASCHI

ARTICOLO	TUBO
705.006	Ø6 mm
705.008	Ø8 mm
705.010	Ø10 mm

ATTACCHI VOLANTI SPECIFICI PER GAS INERTI (CO₂)



ATTACCHI FEMMINA VOLANTI

- Ghiera distintiva color grigio
- Pressione massima di esercizio 20 BAR
- Pulsante incassato per evitare sconnessioni accidentali
- Conformi o migliori dei requisiti essenziali normativa **EN 561**

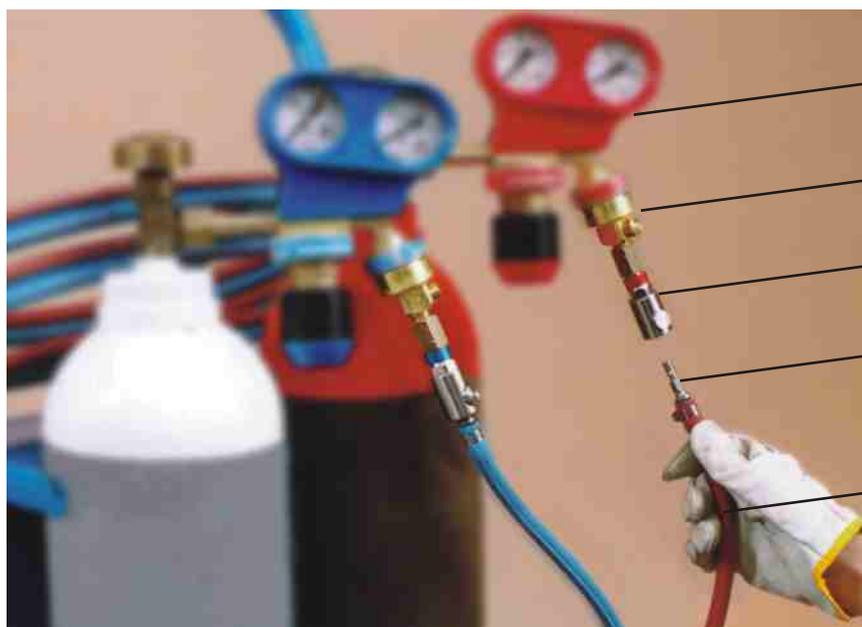
ARTICOLO	TUBO	Portata a 1,5bar
806.008	Ø8 mm	200 l/min
806.010	Ø10 mm	250 l/min



INNESTI MASCHI

ARTICOLO	TUBO
706.006	Ø6 mm
706.008	Ø8 mm
706.010	Ø10 mm

ESEMPI DI UTILIZZO DEGLI ATTACCHI RAPIDI SERIE 700-800



Regolatore di pressione

Valvola di sicurezza

Attacco rapido Art.805.000

Innesto maschio Art.705.010

Tubo flessibile

Esempio di utilizzo di attacchi rapidi **STAHLBAU** per la connessione di cannelli o altre apparecchiature su bombole di ossigeno e acetilene. L'attacco rapido femmina di tipo fisso, va collegato subito dopo la valvola di sicurezza del riduttore di pressione.

E' così possibile connettere e disconnettere i tubi flessibili con estrema facilità, inoltre diventa estremamente rapido connettere un tipo diverso di cannello o altra apparecchiatura, e si possono inoltre inserire prolunghe utilizzando attacchi rapidi del tipo volante.



Esempio di utilizzo di attacchi rapidi di tipo volante per connettere agevolmente tubi flessibili tra loro. Con gli attacchi volanti **STAHLBAU** è possibile realizzare affidabili e pratiche prolunghe per i gas di saldatura proprio come le comunissime prolunghe per la corrente elettrica.

ATTACCA LA SPINA DEL GAS !!!



Esempio di come può essere più pratico lavorare con un lungo fascio di tubo flessibile che necessita di essere connesso ad una bombola di gas combustibile.

Inserendo un attacco rapido volante subito dopo il regolatore di pressione, è possibile sconnettere il fascio di tubi così da rendere più semplice il trasporto; inoltre è possibile connettere in un attimo un eventuale dispositivo diverso, e ancora, se dovesse essere necessario è possibile inserire un'ulteriore prolunga.

RACCORDI PER ARIA O LIQUIDI SERIE 200

Serie di raccordi per la distribuzione di aria compressa o liquidi in cantieri e grosse industrie. Permettono di connettere tubi flessibili di diametro compreso fra 15 e 18 mm tra loro e con impianti fissi. Affidabili e di elevatissima portata, la pressione massima di esercizio è di 15 Bar. Soluzione semplice ed economica: ogni raccordo è di tipo femmina costituito da un portagomma a calotta sferica Art.210.000 e una manichetta filettata 3/4 gas Art.220.000. Essi possono essere connessi tra di loro tramite il nipples a doppia tenuta Art.230.000, oppure connessi ad un impianto fisso tramite i nipples adattatori Art.230.012 e Art.230.034.

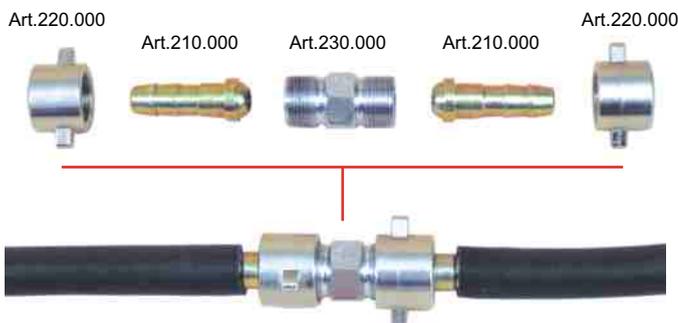


ART.230.000 NIPPLES A DOPPIA TENUTA:
sede d'innesto conica più OR di sicurezza, consente un'elevata tenuta anche con un lieve serraggio.

ART.210.000
Portagomma a calotta sferica adatto per tubi Ø interno 15 - 18 mm.



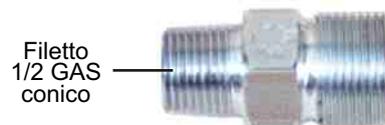
ART.220.000
Dado manichetta 3/4 gas per il fissaggio del portagomma Art.210.000.



Esempio di connessione di tubi flessibili tramite raccordi serie 200.



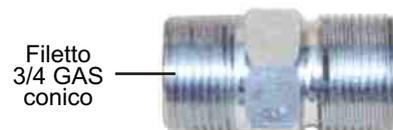
ART.215.000 Doppio portagomma per la giunzione di tubi flessibili Ø 15 - 18 mm.



ART.230.012 Nipples adattatore
Come Art.230.000 ma da un lato filettato 1/2 Gas conico per la connessione ad impianti fissi.



Esempio di connessione con raccordi serie 200 di tubi flessibili con rubinetti a sfera tramite i nipples adattatori Art.230.034 e Art.230.012.



ART.230.034 Nipples adattatore
Come Art.230.000 ma da un lato filettato 3/4 Gas conico per la connessione ad impianti fissi.



ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

IL PICCOLO E IL GRANDE...



Doppio portagomma
di grandi dimensioni



Portagomma flangiati
di grandi dimensioni



Piccoli portagomma
per ossigas



Alla **STAHLBAU** mettiamo a disposizione il nostro knowhow per qualsiasi richiesta dei nostri clienti.

Nella foto: portagomma flangiati in ottone cromato per la distribuzione di gas in cantieri di lavoro.

Doppio portagomma in acciaio di grandi dimensioni.

Piccoli portagomma con ghiera filettata destra o sinistra per gas di saldatura.



ATTREZZATURE
PROFESSIONALI
PER LA SALDATURA

CAVI PER SALDATURA DI ALTA QUALITA'



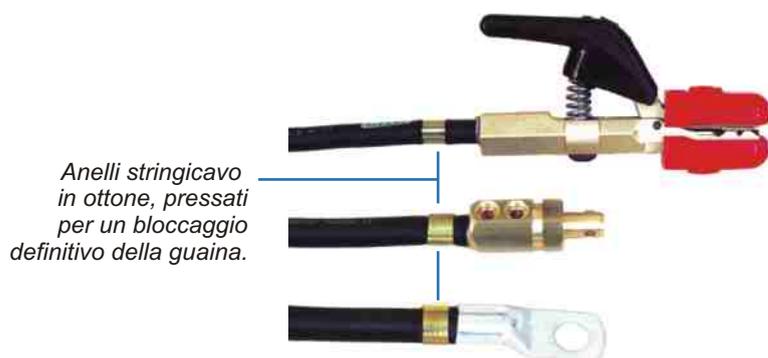
Tutti i nostri articoli possono essere forniti già assemblati su cavi di alta qualità. Nella foto:

- Morsetto Art.631.000 con 5m di cavo 1x35mmq e giunto maschio Art.50.070M.
- Morsetto Art.632.000 con 3m di cavo 1x95mmq e giunto maschio Art.70.120M.
- Pinza a vite Art.452.000 con 5m di cavo 1x35mmq e giunto maschio Art.70.120M.
- Pinza a leva Art.500.000 con 5m di cavo 1x35mmq e giunto maschio Art.50.070M.
- Prolunga composta da 7m di cavo 1x35mmq e giunti maschio e femmina Art.50.070.
- Prolunga composta da 30m di cavo 1x50mmq e giunti maschio e femmina Art.70.120.

Il cavo che proponiamo è di eccezionale qualità, flessibilissimo grazie a capillari molto sottili, realizzato con rame di prima qualità, l'isolamento esterno è di gomma di adeguato spessore resistente al calore. E' un prodotto a norme VDE 0250 ed è marcato H01N2-D 



Il nostro sistema di fissaggio del cavo comprende l'uso di anelli stringicavo pressati per evitare che la guaina d'isolamento del cavo possa sfilarsi in caso di surriscaldamento durante il lavoro.



Penzolo per il collegamento a grosse saldatrici. E' composto da un giuntacavo Art.70.120F collegato ad un capocorda pressato e adeguatamente isolato.

